特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

Γ				
- 1	REC'D	23	DEC	2004
	VIPO			PCT

3483

電話番号 03-3581-1101 内線

	今後の手続きについては、様式	PCT/IPEA/416を参照で	トること。		
国際出願番号 PCT/JP03/13081	国際出願日 (日.月.年) 10.10.2				
国際特許分類 (IPC) Int.Cl.' C10M 169/00, B62D 5/04, F16H 1/16 // (C10M 169/00, 105:02, 107:02, 115:08, 135:10, 159:06, 159:24) C10N 10:04, 30:06, 40:04, 50:10					
出願人(氏名又は名称)	日本精工株式	会 社			
1. この報告書は、PCT35条に基づ 法施行規則第57条 (PCT36条)	の規定に従い送付する。	•			
2. この国際予備審査報告は、この表紙	を含めて全部で 4'	<-> > > > > <-> > > > > > > > > > > > >	,		
3. この報告には次の附属物件も添付さ a √ 附属書類は全部で 9	ページである。				
✓ 補正されて、この報告の基 囲及び/又は図面の用紙(✓ 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙(PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)				
第 I 欄 4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 国際予備審査機関が認定した差替え用紙					
		(母子雄休の籍)	類、数を示す)。		
b 電子媒体は全部で	ように、コンピュータ読み取り 02号参照)	可能な形式による配列表又は配列表	とに関連するテー		
4. この国際予備審査報告は、次の内容	を含む。				
 対 I 欄 国際予備審査報告の基礎					
□ 第IV欄 発明の単一性の欠如 □ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明 □ 第VI欄 ある種の引用文献					
第7四欄 国際出願の不 第四欄 国際出願に対	備				
-\					
国際予備審査の請求書を受理した日 15.03.		審査報告を作成した日 01.12.20			
名称及びあて先		 査官 (権限のある職員)	4V 9280		
日本国特許庁(IPEA/J		山本昌広			

東京都千代田区版が関三丁目4番3号

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/13081

IANI INTERNAL METAL	
I 欄 報告の基礎	
この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、	国際出願の言語を基礎とした。
この報告は、	stec Uた。 -
PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査	•
PCT規則12.4にいう国際公開	
□ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査	
	(PCT14条) の規定に基づく命令に応答するために提出され
、この報告は下記の出願替類を基礎とした。(伝第0米 差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この\$	後告に添付していない。)
•	
出願時の国際出願書類	
√ 明細審	
	出願時に提出されたもの
	24.06.2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第	
√ 請求の範囲	
第項、	出題時に提出されたもの PCT19条の規定に基づき補正されたもの
77	24 06 2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 1-16 項*、	
_	
図面 ページ/図。	出願時に提出されたもの
20	付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 ページ/図*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
□ 配列表又は関連するテーブル	
配列表に関する補充欄を参照すること。	
	
3. □ 補正により、下記の 售類 が削除された。	
]. [_] 補正により、下記の登類が削除された。	
· 明細審 第	ページ
請求の範囲 第 図面 第	~~ジ/図
配列表 (具体的に記載すること)	
□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載す	「ること)
	•
4. 🔲 この報告は、補充欄に示したように、この報告に	こ添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を
えてされたものと認められるので、その補正がさ	されなかったものとして作成した。 (PCT規則70.2(c))
The American After	ページ
明細音 第	
第	ページ/図
配列表 (具体的に記載すること)	+ x > L \ '
□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載・	, acc,
• • •	
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と簡	己入されることがある。
•	

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/13081

第V	第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明				
1.	見解				
	新規性(N)	請求の範囲 請求の範囲	1-16 無		
	進歩性(IS)	請求の範囲 請求の範囲	<u>1-16</u> 無		
	産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 請求の範囲	1-16 #		

文献及び説明 (PCT規則70.7) 2.

文献1: JP 8-209167 A (日本精工株式会社 外1名), 1996.08.13

A 2 (KYODO YUSHI CO., LTD.), 773280 文献 2: EP

1997. 05. 14

文献3:US 6037314 A (KYODO YUSHI CO., LTD. et al.),

2000.03.14

JP 60-11591 A (協同油脂株式会社), 文献 4:

1985.01.21

上記文献1-4は、国際調査報告で引用されたものである。

A. 請求の範囲1-7, 9-15

請求の範囲1-7、9-15に記載された発明は、文献1-3により、進歩性を 有しない。

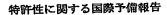
文献1には、ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とを含む、本願所定の金属と樹脂からなる構造用の潤滑グリース組成物、及び、前記潤滑グリース

別にい玉橋と関相からなる冊屋用の個用フッーへ組成物、及び、間配開情ラッーへ 組成物を用いた電動パワーステアリング装置が記載されている。 そして、文献2-3には、グリース組成物にカルシウムスルホネート系添加剤を 加えることにより、その潤滑性が向上することが記載されているから、文献1に記載されたグリース組成物に当該添加剤を加えることは、当業者が容易になし得るこ とである。

B. 請求の範囲8,16

請求の範囲8、16に記載された発明は、文献1-4により、進歩性を有しな ٧١.

文献4には、グリース組成物にモンタンワックスを加えることにより、その潤滑性が向上することが記載されているから、上記Aのグリース組成物にさらにモンタンワックスを加えることは、当業者が容易になし得ることである。



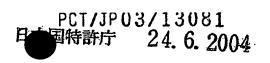
国際出願番号 PCT/JP03/13081

補充欄

いずれかの欄の大きさが足りない場合

第 - V.2 欄の続き

なお、出願人は、答弁書において、文献1に記載された潤滑グリースと文献2-4に記載された潤滑グリースとはその潤滑対象が異なり、また、本願発明におけるカルシウムスルホネート系添加剤の効果は、文献2-3における同添加剤の効果と異なるから、本願発明は進歩性を有する旨主張しているが、文献1-4に記載された潤滑グリースは、いずれも少なくとも一方が金属である部材間の潤滑に用いられるものであり、また、文献2-3には、カルシウムスルホネート系添加剤が本願発明と同様に摩擦低減効果を奏することが実験により示されているから、当該主張は採用することができないものである。



明細書

潤滑グリース組成物及び電動パワーステアリング装置

5

10

15

20

技術分野

本発明は、自動車のパワーステアリング装置等が具備している減速ギ ア構造に最適な減速ギア用潤滑グリース組成物の改良(摩擦係数の少量 化)、更にはその潤滑グリース組成物を減速ギアに使用した電動パワー ステアリング装置に関する。

背景技術

近年自動車等の軽量化を目的として、種々の金属製部材に替えて樹脂製部材が使用されることが多くなってきている。例えば自動車の電動パワーステアリング装置の減速機構部には、樹脂(ポリアミド)製ウォームホイールと、鋼製ウォームとが使用されている。これら樹脂製部材の間、樹脂製部材と金属製部材との間の潤滑に使用されるグリース組成物として、例えば特開平8-209167号には、水酸基を含む脂肪酸又は多価アルコールの脂肪酸エステルを含む樹脂潤滑用グリース組成物が開示されている。このグリース組成物は、自動車の電動パワーステアリング装置の減速機構部に使用した場合、長時間使用後にもトルクの変動が抑制され、長時間運転してもハンドル操作に違和感がないという点で優れている。

しかしながら、上記樹脂潤滑用グリース組成物を大型車の電動パワー 25 ステアリング装置に適用すると、潤滑個所が高荷重になって使用条件が 厳しくなり、静摩擦力の増大からハンドルをゆっくり切った時に引っ掛 特開2002-371290号公報の潤滑グリース組成物は、金属製ウォームとポリアミド合成樹脂製ウォームホイールとで成る減速ギアの耐磨耗性を向上させる効果を有しているが、車両応答性の向上や耐久性の観点から、潤滑グリース組成物の摩擦係数の一層の改善が強く望まれている。

本発明は上述のような事情よりなされたものであり、本発明の目的は、 摩擦係数を改善して自動車の電動パワーステアリング装置に最適な減速 ギア用潤滑グリース組成物及びその組成物を減速ギアに適用した電動パ ワーステアリング装置を提供することにある。

10

15

20

25

5

発明の開示

本発明の上記目的は、金属と樹脂とから成る構造の潤滑用として、 ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリ ースに少なくとも Ca スルホネート系添加剤を含有して成ることによ って達成され、更にモンタンワックスを含有したことによって効果的に 達成される。

また、本発明の上記目的は、前記金属と樹脂とから成る構造とは、 金属と樹脂とから成る減速機構であることによって、或いは前記減速 機構は、減速ギアであることによって、或いは前記減速ギアは、鋼製 ギアとポリアミド合成樹脂製ギアとから成ることによって、或いは前 記減速ギアは、ウォームとウォームホイールとから成ることによって、 或いは前記減速ギアは、金属製ウォームと樹脂製ウォームホイールと から成ることによって、或いは前記減速ギアは、鋼製ウォームとポリ アミド合成樹脂製ウォームホイールとから成ることによって、また、 これらにモンタンワックスを含有したことによって、より効果的に達 成される。 本発明は、電動パワーステアリング装置に関し、本発明の上記目的は、金属と樹脂とから成る構造の潤滑用として、ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリースに少なくともCa スルホネート系添加剤を含有して成ることによって達成され、更にモンタンワックスを含有したことによって効果的に達成される。

また、本発明の上記目的は、前記金属と樹脂とから成る構造とは、 金属と樹脂とから成る減速機構であることによって、或いは前記減速 機構は、減速ギアであることによって、或いは前記減速ギアは、鋼製 ギアとポリアミド合成樹脂製ギアとから成ることによって、或いは前 記減速ギアは、ウォームとウォームホイールとから成ることによって、 或いは前記減速ギアは、金属製ウォームと樹脂製ウォームホイールと から成ることによって、或いは前記減速ギアは、鋼製ウォームとポリ アミド合成樹脂製ウォームホイールとから成ることによって、或いは 更にモンタンワックスを含有したことによって、より効果的に達成さ れる。

発明を実施するための最良の形態

本発明では減速ギアの潤滑用として、ウレア化合物の増ちょう剤と 合

20

5

10

15

25

成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリースに少なくとも Ca スルホネート系添加剤を含有させる。これにより、摩擦係数の改善が得られた。更にモンタンワックスを含有させることにより、摩擦係数の一層の改善が得られた。Ca スルホネートの添加により、金属製ウォームとポリアミド合成樹脂製ウォームホイールとで成る減速ギアの摺動性能(摩擦係数)を、室温以上で下げる効果が得られる。

本発明のグリース組成物に使用する基油は特に制限されず、全ての基油が使用可能である。例えば鉱油、ジエステル、ポリオールエステルに代表されるエステル系合成油、ポリ α オレフィン、ポリブテンに代表される合成炭化水素油、アルキルジフェニルエーテル、ポリプロピレングリコールに代表されるエーテル系合成油、シリコーン油、フッ素化油等が挙げられる。これらのうち、特に好ましいのは合成炭化水素油であり、その動粘度は $6\sim15\,\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$ ($100\,\mathrm{C}$) が望ましい。

10

15

20

本発明のグリース組成物に使用する増ちょう剤は特に制限されず、全ての増ちょう剤が使用可能である。例えば Li 石けんや複合 Li 石けんに代表される石けん系増ちょう剤、ジウレアに代表されるウレア系増ちょう剤、有機クレイやシリカに代表される無機系増ちょう剤、PTFE に代表される有機系増ちょう剤等が挙げられる。特に好ましいものは、ウレア系増ちょう剤である。ウレア系増ちょう剤は、高荷重下の潤滑による発熱に対する耐性に優れ、他の増ちょう剤と比較して安価である。

本発明のグリース組成物中の増ちょう剤の含有量は、増ちょう剤の種類によって異なる。ちょう度は 200~400 が好適であり、増ちょう剤の含有量はこのちょう度を得るのに必要な量となる。増ちょう剤の通常の含有量は、3~30 質量%である。

25 また、Ca スルホネートは、例えばアルキル置換された芳香族化合物 スルホン化物のカルシウム金属塩、及びこれをカルシウム水酸化物或

ても作動トルクが重くならない。そのため、アシスト状態に左右されな い一定の車両応答性を得ることができる。

本発明のグリース組成物は基油、増ちょう剤、モンタンワックス及び 少なくとも Ca スルホネート系添加剤を所望の配合割合で混合すること により、容易に製造することができる。

また、本発明のグリース組成物により潤滑される樹脂の種類は、特にポリアミド樹脂(ナイロン)に限定されるものではない。例えばポリアミドイミド樹脂、ポリアセタール樹脂、ポリブチレンテレフタレート樹脂、ポリエーテルエーテルケトン樹脂、ポリフェニレンスルフィド樹脂等でも有効である。上記樹脂に、ガラス繊維、カーボン繊維等の添加剤により補強した合成樹脂でも有効である。

[実施例]

10

25

増ちょう剤としてジウレア A、基油として PAO(8)、添加剤としてモ 15 ンタンワックスを配合した組成物をベースに、オーバーベース Ca スル ホネートを添加した場合の摩擦係数をバウデン試験により評価した。

条件:

素材…S45Cの板+MCナイロン(日本ポリペンコ製)の棒 摺動速度… 1 mm/sec

20 面 E ··· 0.5 Mpa

(1)下記表1に示す各温度による Ca スルホネートの添加効果は、摩擦係数が従来(Ca スルホネートの添加なし)よりも下がった項目に○を付し、変化なしに△を付したものである。この実施例では、各温度に対してちょう度は"285"に固定、Ca スルホネートの添加量は 0.5%に固定している。

添加量: 0.5%固定

ちょう度	305	295	285	275
室温 60℃	00	0 Þ	40	00

表 3

産業上の利用可能性

本発明では、ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリースに少なくとも Ca スルホネート系添加剤を含有して潤滑グリース組成物を得ているが、Ca スルホネート系添加剤を含有した場合と、含有しない場合のバウデン試験の結果は表1~3から明らかなように、Ca スルホネート系添加剤を含有した場合には、室温以上で摩擦係数が大きく改善されている。

10 本発明の潤滑グリース組成物によれば、室温以上で摩擦係数を下げる ことができるので、本発明の潤滑グリース組成物を自動車の電動パワー ステアリング装置の減速ギア構造に適用した場合、減速ギアの自己発熱 による芯間の詰まりが発生しても作動トルクが重くならず、アシスト状態に左右されない一定の車両応答性を得ることができる利点がある。

15

請 求 の 範 囲

- 1. (補正後) 金属と樹脂とから成る構造の潤滑用として、ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリースに少なくとも Ca スルホネート系添加剤を含有して成ることを特徴とする潤滑グリース組成物。
 - 2. (補正後) 前記金属と樹脂とから成る構造とは、金属と樹脂とから成る減速機構である請求の範囲第1項に記載の潤滑グリース組成物

10

- 3. (補正後) 前記減速機構は、減速ギアである請求の範囲第1項または第2項に記載の潤滑グリース組成物。
- 15 4. (補正後) 前記減速ギアは、鋼製ギアとポリアミド合成樹脂製ギアとから成る請求の範囲第1項乃至第3項のいずれかに記載の潤滑グリース組成物。
- 5. (追加)前記減速ギアは、ウォームとウォームホイールとから成 20 る請求の範囲第1項乃至第4項のいずれかに記載の潤滑グリース組成 物。
- 6. (追加)前記減速ギアは、金属製ウォームと樹脂製ウォームホイールとから成る請求の範囲第1項乃至第5項のいずれかに記載の潤滑 25 グリース組成物。

補正された用紙(条約第34条)

- 7. (追加)前記減速ギアは、鋼製ウォームとポリアミド合成樹脂製ウォームホイールとから成る請求の範囲第1項乃至第6項のいずれかに記載の潤滑グリース組成物。
- 5 8. (追加)前記潤滑グリースに更にモンタンワックスを含有した請求の範囲第1項乃至第7項のいずれかに記載の潤滑グリース組成物。
- 9. (追加)金属と樹脂とから成る構造の潤滑用として、ウレア化合物の増ちょう剤と合成炭化水素油の基油とで成る潤滑グリースに少なくとも Ca スルホネート系添加剤を含有して成る潤滑グリース組成物を使用することを特徴とする電動パワーステアリング装置。
- 10. (追加)前記金属と樹脂とから成る構造とは、金属と樹脂とから成る減速機構である請求の範囲第9項に記載の電動パワーステアリング装置。
 - 11. (追加)前記減速機構は、減速ギアである請求の範囲第9項または第10項に記載の電動パワーステアリング装置。
- 20 12. (追加) 前記減速ギアは、鋼製ギアとポリアミド合成樹脂製ギアとから成る請求の範囲第9項乃至第11項のいずれかに記載の電動パワーステアリング装置。
- 13. (追加)前記減速ギアは、ウォームとウォームホイールとから 25 成る請求の範囲第9項乃至第12項のいずれかに記載の電動パワース テアリング装置。

9/1 補正された用紙(条約第34条) 14. (追加)前記減速ギアは、金属製ウォームと樹脂製ウォームホイールとから成る請求の範囲第9項乃至第13項のいずれかに記載の電動パワーステアリング装置。

5

- 15. (追加)前記減速ギアは、鋼製ウォームとポリアミド合成樹脂製ウォームホイールとから成る請求の範囲第9項乃至第14項のいずれかに記載の電動パワーステアリング装置。
- 10 16. (追加)前記潤滑グリースに更にモンタンワックスを含有した 請求の範囲第9項乃至第15項のいずれかに記載の電動パワーステア リング装置。